Protocole de coloration ThinPrep® pour

l'automate de coloration Thermo Shandon Varistain Gemini

utilisant les lames fixées avec de l'alcool à 95 %

Utiliser ce protocole pour colorer les lames fixées avec de l'alcool à 95 %.

MATÉRIEL NÉCESSAIRE: À utiliser UNIQUEMENT avec les <u>paniers de lames Sakura</u> (Sakura Finetek, réf. 4768) et les <u>porte-lames Thermo</u> pour paniers Sakura (ThermoElectron Corp., réf. A78010404, paquet de 5). <u>NON</u> destiné à être utilisé avec les paniers de lames et porte-lames Gemini car le transfert de solution plus important (dû à une surface plus grande) diminue de manière significative la durée d'utilisation du colorant.

S'assurer que les stations non utilisées au niveau supérieur sont équipées d'une cuve à réactif vide pour éviter que des gouttes ne traversent les paniers de lames et ne tombent dans les solutions se trouvant au niveau inférieur.

Mise en garde : Changer le bain d'eau distillée/d'eau alimentant l'appareil à l'étape 5 tous les **quatre** portoirs de lames. Maintenir le niveau des bains de manière à recouvrir entièrement les lames lors de l'immersion complète.

Étape	Réactif	Conc.	Utilisations définies	Durée	Limite	Agitation
1	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	70 %	16	00:20	Pas de maximum	Aucune
2	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	50 %	16	01:00	Pas de maximum	Aucune
3	Eau distillée ou eau alimentant l'appareil ¹		16	01:00	Pas de maximum	Aucune
4	Colorant nucléaire ThinPrep		16	05:00	Critique	Standard
5	Eau distillée ou eau alimentant l'appareil ¹ (à remplacer tous les 4 portoirs.)		16	00:10	Critique	Aucune
6	Solution de rinçage ThinPrep		16	01:00	Critique	Aucune
7	Eau distillée ou eau alimentant l'appareil1		16	00:30	Pas de maximum	Aucune
8	Solution bleuissante ThinPrep		16	00:30	Cruciale	Aucune
9	Eau distillée ou eau alimentant l'appareil ¹		16	00:30	Pas de maximum	Aucune
10	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	50 %	16	00:30	Pas de maximum	Aucune
11	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	95 %	16	00:30	Pas de maximum	Aucune
12	Solution orange G ThinPrep		16	02:00	Critique	Aucune
13	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	95 %	16	00:15	Critique	Aucune
14	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	95 %	16	00:15	Critique	Aucune
15	Solution EA ThinPrep		16	04:00	Critique	Standard
16	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	95 %	16	01:00	Critique	Aucune
17	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	95 %	16	01:00	Critique	Aucune
18	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	100 %	16	00:30	Pas de maximum	Aucune
19	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	100 %	16	00:30	Pas de maximum	Aucune
20	Alcool de qualité réactif ou alcool éthylique	100 %	16	00:30	Pas de maximum	Aucune
21	Xylène ou autre agent clarifiant approuvé ²		16	01:00	Pas de maximum	Aucune
22	Xylène ou autre agent clarifiant approuvé ²		16	03:00	Pas de maximum	Aucune
23	Xylène ou autre agent clarifiant approuvé ²		16	00:00	Pas de maximum	Aucune

Sortir les lames et les placer dans un bain clarifiant séparé puis les monter avec un milieu de montage approprié approuvé par Hologic.²

² Consulter le manuel d'utilisation de ThinPrep Stain, Section 1, « COLORATION », ou contacter Hologic pour obtenir la liste à jour des agents clarifiants et milieux de montage approuvés par Hologic.



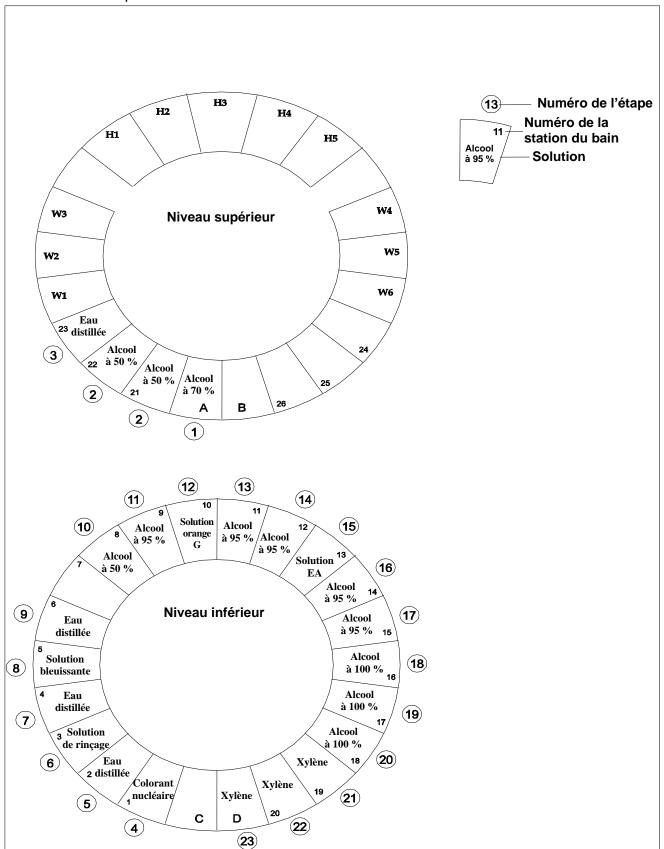
Hologic, Inc. • 250 Campus Drive • Marlborough, MA 01752 États-Unis • +1-800-442-9892 • www.hologic.com Hologic BV • Da Vincilaan 5 • 1930 Zaventem • Belgique

Page 1 sur 3 P/N AW-19455-901 Rev. 002

¹ Spécification d'Hologic concernant l'eau alimentant l'appareil : résistance ≥1,0 megOhm-cm <u>OU</u> conductivité ≤1,0 µSiemens/cm (Consulter le document C3-A4, 2006 du Clinical and Laboratory Standards Institute [CLSI])

Stations de solutions Thermo Shandon Varistain Gemini

pour la coloration des lames fixées avec de l'alcool à 95 %



Page 2 sur 3 P/N AW-19455-901 Rev. 002

Disposition des réactifs – 2

RÉACTIFS DU NIVEAU SUPÉRIEUR

A	21	22	23	W1	W2	W3	H1	H2	Н3	H4	H5	W4	W5	W6	24	25	26	В

RÉACTIFS DU NIVEAU INFÉRIEUR

С	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	D

	RÉACTIFS DU	NIVEAU :	SUPÉRIEUR			RÉACTIFS DU	LOTS/PROCÉDURES				
POT	Réactif	Conc. %	Utilisations définies	Nombre d'utilisations	POT	Réactif	Conc. %	Utilisations définies	Nombre d'utilisations	Noms/Jour	Remarques ou étapes de coloration
Α	Alcool	70 %	16		С			16		TPREPT2	
21	Alcool _ en double -	50 %	16		1	TP_Col_nucléaire		16			
22	Alcool J Chadable	50 %	16		2	H ₂ 0 distillée		16			
23	H ₂ 0 distillée		16		3	TP_Sol_rinçage		16			
W1	Lavage à l'eau claire				4	H ₂ 0 distillée		16			
W2	Lavage à l'eau claire				5	TP_Sol_bleuissante		16			
W3	Lavage à l'eau claire				6	H ₂ 0 distillée		16			
					7						
H1	Stockage à sec				8	Alcool	50 %	16			
H2	Stockage à sec				9	Alcool	95 %	16			
H3	Stockage à sec				10	TP_Sol_OG		16			
H4	Stockage à sec				11	Alcool	95 %	16			
H5	Stockage à sec				12	Alcool	95 %	16			
					13	TP_Sol_EA		16			
W4	Lavage à l'eau claire				14	Alcool	95 %	16			
W5	Lavage à l'eau claire				15	Alcool	95 %	16			
W6	Lavage à l'eau claire				16	Alcool	100 %	16			
24					17	Alcool	100 %	16			
25					18	Alcool	100 %	16			
26					19	Xylène		16			
В					20	Xylène		16			
					D	Xylène		16			

 IMPRIMER
 TERMINER

 AJOUTER PROC.
 OPTIMISER

Page 3 sur 3 P/N AW-19455-901 Rev. 002