



Panther® Trax*

Connecte physiquement les systèmes Panther® pour accroître les volumes de tests sans personnel supplémentaire.

Une valeur ajoutée pour votre laboratoire. Comprend les avantages clés du système Panther® et Panther® Link ainsi que les avantages supplémentaires suivants :



**GAIN
EN MAIN
D'ŒUVRE**

Tri et acheminement automatique des échantillons avec une ou plusieurs demandes de tests, pour un volume accru de tests sans personnel supplémentaire

Déboucheur, reboucheur et centrifugeuse pour les tubes de plasma et de sérum pour un traitement pré-analytique autonome

Stockage des échantillons réfrigérés à l'intérieur du système ; plus d'archivage et de mise en stock manuels



**GAIN
DE TEMPS**

Tri multi-tubes permettant la recherche/récupération des échantillons stockés pour des tests en aval ou leur élimination

Repasse automatique des tests des échantillons invalides, tests réflexes et tests supplémentaires depuis le stockage pour améliorer le temps de traitement en supprimant la variable humaine et les points de contact

Acheminement des tubes intelligent et piloté par les tests pour répondre aux conditions du système (par exemple, réactifs intégrés, codes et disponibilité de l'instrument) pour un temps de traitement plus cohérent et prévisible

Contrôle des demandes de test ouvertes envoyées par le SIL pour garantir que tous les échantillons sont testés avant la fin du poste/de la journée

Suivi du statut et de l'emplacement des demandes de tests ouvertes pour répondre rapidement aux requêtes/demandes des clients

Emplacement centralisé pour le chargement des échantillons afin de réduire au minimum le tri/acheminement et les erreurs de l'opérateur



**GAIN
FINANCIER**

Configurations de suivi flexibles pour réduire au minimum les modifications de l'infrastructure et les coûts supplémentaires associés à l'installation

Acheminement des échantillons **avec des bouchons perforables jusque dans le système Panther** pour le pipetage, réduisant ainsi les risques de contamination

Automatisation de l'échantillon au stockage pour permettre de confier des tâches à haute valeur ajoutée au personnel



Panther® Trax offre la possibilité, aux laboratoires traitant d'importants volumes de tests moléculaires, d'automatiser entièrement les tests de l'échantillon au stockage.

* Panther Trax est en cours de développement et n'est pas disponible à la vente. La fonction centrifugeuse ne sera pas disponible lors du lancement.

PANTHER®



Spécifications

Module d'entrée	
Poids	250 kg
Dimensions	81 cm l x 107 cm P x 142 cm H
Rendement	Jusqu'à 600 échantillons/heure
Consommation électrique	210 VA
8 racks x 50 positions	400 échantillons ; 1 rack de stockage
Chargement	Chargement continu grâce à 2 tiroirs indépendants
Niveau de détection	Contrôle du processus de détection du niveau de liquide



Module de sortie	
Poids	240 kg
Dimensions	81 cm l x 107 cm P x 142 cm H
Rendement	Jusqu'à 600 échantillons/heure
Consommation électrique	210 VA
8 racks x 50 positions	400 échantillons ; 1 rack de stockage
Chargement	Chargement continu grâce à 2 tiroirs indépendants



Module de rebouchage 12/13 mm et/ou 16 mm (en option)	
Poids	150 kg
Dimensions	61 cm l x 71 cm P x 152 cm H
Rendement	Jusqu'à 600 échantillons/heure
Consommation électrique	335 VA
Types de tubes pris en charge	12 mm et 13 mm ou 16 mm
Capacité	1 000 bouchons



Module de débouchage (en option)	
Poids	120 kg
Dimensions	61 cm l x 69 cm P x 142 cm H
Rendement	Jusqu'à 600 échantillons/heure
Consommation électrique	210 VA
Types de tubes pris en charge	12 mm, 13 mm, 16 mm
Capacité des déchets	3 000 bouchons



Module de stockage	
Poids	700 kg
Dimensions	132 cm l x 109 cm P x 211 cm H
Rendement	Jusqu'à 600 échantillons/heure
Consommation électrique	Moteur 1 000 VA ; réfrigération 2 800 VA
Capacité	4 étages, 4 racks de tubes à chaque étage, 340 tubes par rack, 5 440 tubes
Plage de température	2 °C - température ambiante
Tailles de tubes compatibles	Tube de prélèvement Aptima®, 12 mm x 75 mm, 13 mm x 75 mm, 13 mm x 100 mm, 16 mm x 75 mm, 16 mm x 100 mm



Segments de voie	
Types	Voie en H, voie en I (300-1200 mm), voie en L, voie en T, voie en U
Poids	30-85 kg
Dimensions	Voies en H : 41-61 cm l x 36 cm P x 102-117 cm H Voies en I : 30-119 cm l x 36 cm P x 102 cm H Voies en L : 53 cm l x 43 cm P x 102 cm H Voies en T : 61 cm l x 58 cm P x 112 cm H Voies en U : 36 cm l x 36 cm P x 102 cm H
Consommation électrique	55-115 VA

